

ТЕХНИЧЕСКИЙ АКЦЕНТ НА
ОЦИНКОВКУ
JOSKIN OCYNKOWNIA

ВАШ МЕТАЛЛ. ВАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ. НАША ЗАЩИТА.



Оцинковка - это больше, чем просто погружение!

JOSKIN
POLSKA

ОФИСЫ

- Управление оцинкованными комплектующими для различных подразделений Группы JOSKIN.
- Услуги по оцинковке и предложения для третьих лиц.
- Получение заказов.
- Административная работа.
- Постоянный контроль состава ванн обработки и ванны с цинком, что крайне важно для качества и проникновения цинка в сталь.



ПРИЦЕПЛЕНИЕ

Этот первый этап имеет решающее значение для успешной обработки: после того как детали проверены на пригодность к цинкованию (отверстия для слива и т. д.), их аккуратно подвешивают на балке (захвате) под заданным углом, чтобы обеспечить правильное проникновение в ванну, идеальную эвакуацию продуктов обработки и надлежащий слив цинка из ванны.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Линия предварительной обработки состоит из 13 ванн, некоторые из которых двойные или тройные для длительных операций, и трехпозиционной сушильной печи. Огромная герметичная вытяжка всасывает испарения из ванн и направляет их в центр фильтрации, включающий устройство очистки. Последовательность погружения захватов в ванны либо полностью автоматизирована, либо контролируется квалифицированным оператором.

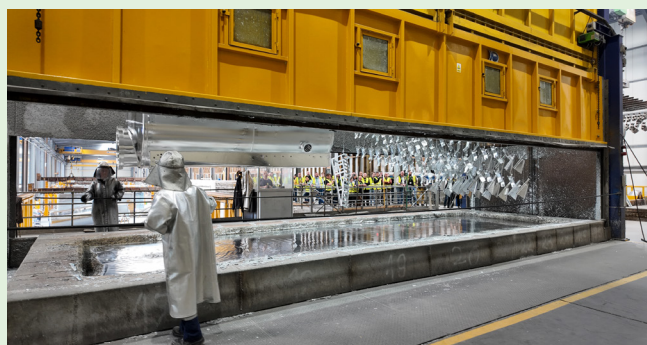
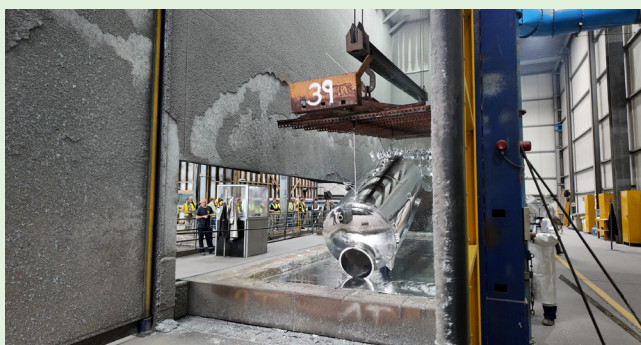
Предварительная обработка материала включает в себя:

- обезжиривание;
- первоначальное ополаскивание;
- травление в кислотном растворе;
- второе полоскание;
- флюсаж для улучшения адгезии цинка;
- сушку при 80°C в течение 90 минут.



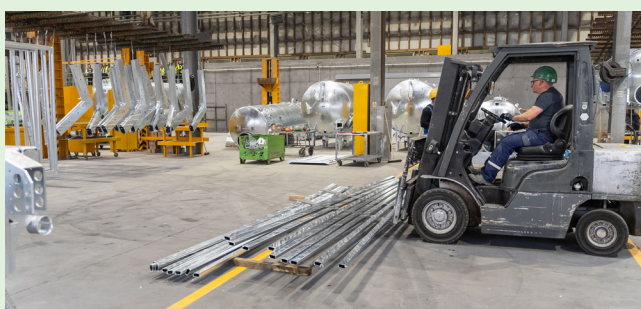
ВАННА С ЦИНКОМ

- Цинковая ванна содержит расплавленный при 450°C раствор чистого цинка и точные сплавы по формуле, специально разработанной для обеспечения хорошей адгезии, долговечного блеска и высокой механической прочности, необходимых для обеспечения высокого качества продуктов JOSKIN и продукции сторонних заказчиков.
- После заключительного контроля грунтовки и возможных корректировок детали аккуратно погружаются в расплавленный цинковый раствор под углом и со скоростью, соответствующим конкретному виду деталей. Время погружения - несколько минут - зависит от типа, размера и толщины деталей.
- Поднятие из ванны - важнейшая операция, обеспечивающая превосходное качество отделки и защиты. Чтобы избежать риска прилипания солей и золы цинка к поверхности изделий, необходимы опыт, мастерство и бдительность сотрудников.



СНЯТИЕ И МОЙКА

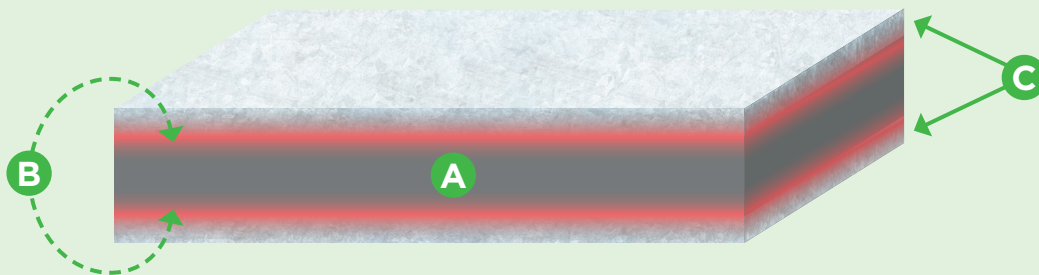
- После оцинковки некоторые элементы вымачивают в воде, чтобы остановить процесс плавления стали и цинка, для укрепления оцинкованного слоя и/или ускорения охлаждения.
 - Затем захваты автоматически перемещаются на выходной конвейер, где оцинкованные детали охлаждаются перед снятием.
- Затем они снимаются с балки, осматриваются, очищаются от заусенцев (на отверстиях, а также излишки, цинковая зола и т.д.) и аккуратно помещаются в зону хранения.



ОЦИНКОВКА

JOSKIN OCYNKOWNIA

Оцинковка обеспечивает долговечность материалов благодаря проникновению цинка в сердце стали!



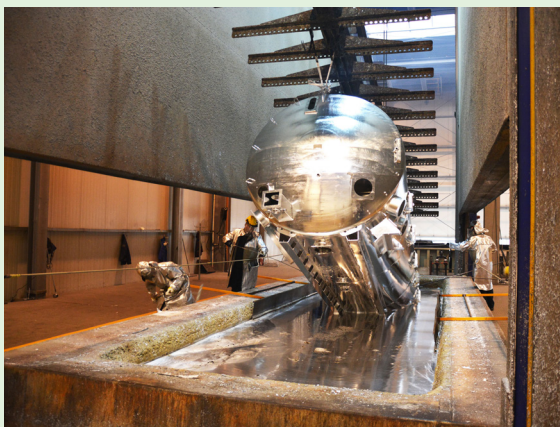
Оцинкованная защита

(A) Основная сталь.

(B) Зона плавления цинка, проникающего при температуре 450°C в сердце стали.

(C) 70-микронное оцинкованное защитное покрытие с обеих сторон стали.

Оцинковка не только защищает сталь от коррозии, но и проникает в неё.



КЛЮЧЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Размеры бассейна с цинком:

- ширина: 2,8 м;
- длина: 10 м;
- глубина: 3,3 м.

700 тонн расплавленного цинка постоянно находятся в ванной (регулярно пополняемой блоками цинка и сплава весом от 1 до 1,5 тонн).

Пробы цинка из ванны берутся **раз в неделю**, чтобы убедиться в постоянном поддержании точного химического состава.

Цех по оцинковке JOSKIN является одним из самых экологически чистых и экономичных в Европе!

JOSKIN
POLSKA



www.joskin.com • ul. Gorzowska 62, 64-980 Trzcianka (Польша)

E-mail: info@joskin.com • Тел.: +48 67 216 82 99