

FOKUS AUF DIE FEUERVERZINKUNG

JOSKIN OCYNKOWNIA

IHR METALL. IHRE AUSRÜSTUNG. UNSER SCHUTZ.



Verzinken ist nicht einfach nur Eintauchen!

JOSKIN
POLSKA

BÜROS

- Verwaltung von verzinkten Teilen für die verschiedenen Einheiten der JOSKIN Gruppe.
- Feuerverzinkungsservice und Kostenvoranschlag für Dritte.
- Entgegennahme von Bestellungen.



- Verwaltungsarbeit.
- Ständige Kontrolle der Zusammensetzung der Behandlungsbäder und des Zinkbades, was für die Qualität und das Eindringen des Zinks in den Stahl von entscheidender Bedeutung ist.



ANKUPPLUNG

Dieser erste Schritt ist entscheidend für eine richtige Behandlung: nach der Kontrolle der Funktionsfähigkeit der Feuerverzinkung (Ablauflöcher, usw.) werden die Teile sorgfältig in einem bestimmten Winkel an einer Tauchtraverse (Träger) aufgehängt, um das richtige Eindringen in die Bäder und ein perfektes Entfernen von den Behandlungsstoffen und beim Austritt aus dem Zinkbad ein gutes Abfließen desselben zu gewährleisten.



VORBEHANDLUNG

Die Vorbehandlungslinie besteht aus 13 Bädern, von denen einige für lange Arbeitsgänge doppelt oder dreifach vorhanden sind, und einem Trockenofen mit drei Positionen. Eine riesige, hermetische Haube saugt die Dämpfe aus den Bädern ab und leitet sie in ein Filterzentrum mit einem Rauchwäscher. Die Sequenz des Eintauchens der Träger in die Bäder ist entweder vollständig automatisiert oder wird von einem qualifizierten Bediener gesteuert.

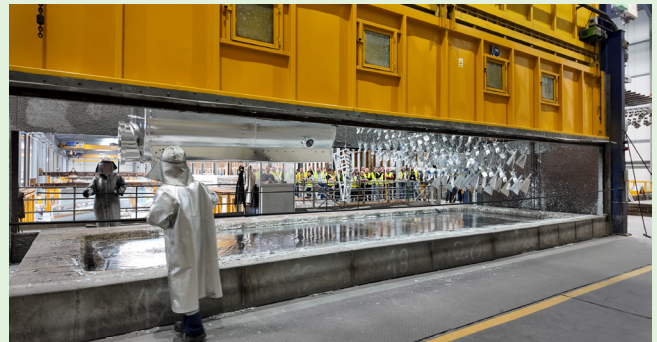
Die Vorbehandlung des Materials umfasst:

- Entfetten;
- erste Spülung;
- Beizen in einer Säurelösung;
- zweite Spülung;
- Flussmittelbehandlung, die die Haftung von Zink verbessert;
- 90-minütiges Trocknen bei 80°C.



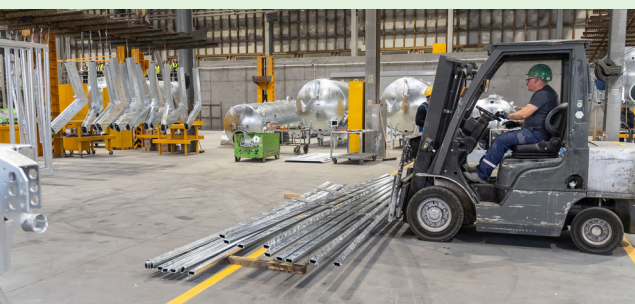
ZINKBAD

- Das Zinkbad besteht aus einer 450°C heißen Schmelzlösung aus reinem Zink und präzisen Legierungen nach einer Formel, die speziell für guten Halt, lang anhaltenden Glanz und hohe mechanische Festigkeit entwickelt wurde, die notwendig sind, um die hohe Qualität der Produkte von JOSKIN und Drittkunden zu gewährleisten.
- Nach einer letzten Kontrolle der Grundierung und eventuellen Korrekturen werden die Teile vorsichtig in die geschmolzene Zinklösung eingetaucht, wobei der Winkel und die Geschwindigkeit dem individuellen Typ der Teile angepasst werden. Die Eintauchzeit beträgt je nach Art, Größe und Dicke der Teile einige Minuten.
 - Das Herausnehmen aus dem Bad ist ein entscheidender Vorgang für ein überragendes Ergebnis und Schutzqualität. Die Erfahrung, das Geschick und das aufmerksame Auge der Verzinker sind erforderlich, um das Risiko des Anhaftens von Salzen und Asche aus der Vermerkung an der Oberfläche der Produkte zu verhindern.



ABKUPPELN UND REINIGEN

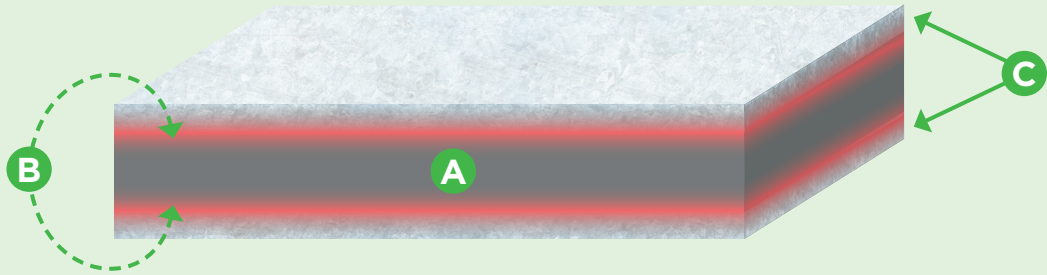
- Nach dem Verzinken werden einige Elemente in Wasser getaucht, das den Stahl-Zink-Schmelzprozess stoppt, um die verzinkte Schicht zu verstärken und/oder das Abkühlen zu beschleunigen.
 - Die Träger werden dann automatisch auf einen Überladewagen gebracht, wo die verzinkten Teile vor dem Abhängen abkühlen.
- Diese werden schließlich abgehängt, kontrolliert, entgratet (Entfernung von Graten an Öffnungen, Überschüssen, Zinkaschen, usw.) und sorgfältig im Lagerraum gelagert.



FEUERVERZINKUNG

JOSKIN OCYNKOWNIA

Verzinken sorgt für die Langlebigkeit von Materialien, da das Zink in den Kern des Stahls eindringt!



Verzinkung

(A) Basisstahl.

(B) Schmelzzone von Zink, das bei 450°C in den Stahlkern eindringt.

(C) Verzinkte 70-Mikron-Schutzschicht auf beiden Seiten des Stahls.

Verzinken ist also nicht nur ein Korrosionsschutz der Stahloberfläche, sondern vor allem auch bis in den Kern des Stahls.



DATEN & FAKTEN

Abmessungen des Zinkbads:

- Breite: 2,8 m;
- Länge: 10 m;
- Tiefe: 3,3 m.

700 Tonnen geschmolzene Zinklegierung ständig im Bad (regelmäßiges Nachfüllen mit Hilfe von Jumbo Blöcken mit 1 bis 1,5 t Zink und Legierung).

Entnahme von Proben aus dem Zinkbad **einmal pro Woche**, um die konstante Beibehaltung der genauen chemischen Zusammensetzung zu überprüfen.

Die JOSKIN Feuerverzinkungsanlage gehört zu den umweltfreundlichsten und wirtschaftlichsten in Europa!

JOSKIN

POLSKA



www.joskin.com • ul. Gorzowska 62, 64-980 Trzcianka (Polen)

E-Mail: info@joskin.com • Tel.: +48 67 216 82 99